

18.09.2026 01:16



Apple iPhone 11 256GB Biały

Opakowanie zawiera kabel Lightning 1m

Kategoria: **iPhone 11**

Producent: **Apple**

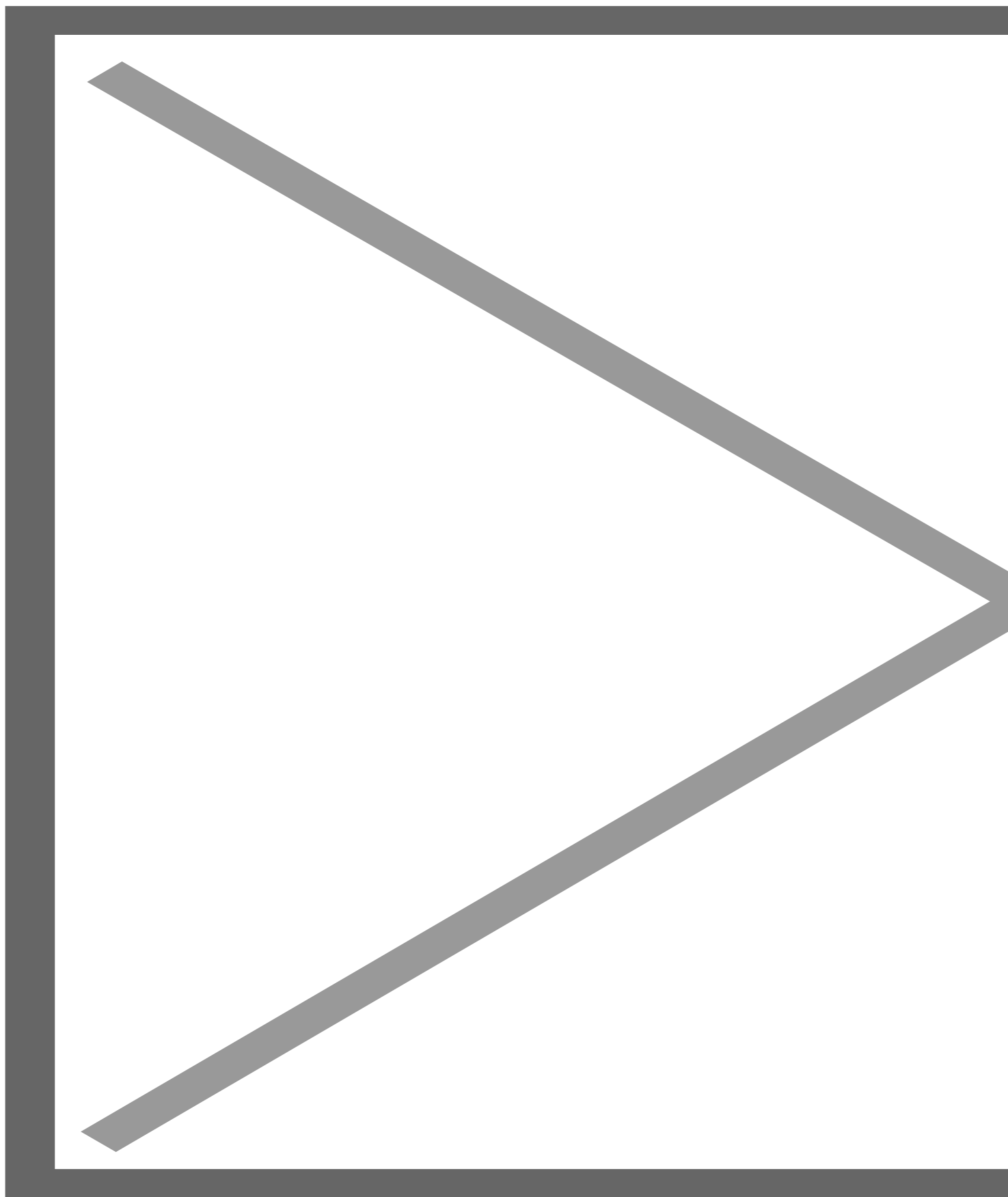
Kod sklepu: **APPLE_MHDQ3**

Kod producenta: **MHDQ3PM/A**

OPIS PRODUKTU

iPhone 11

Pro aparaty. Pro wyświetlacz. Pro wydajność.



Obiektyw szerokokątny 12 MP

Wykorzystuje funkcję 100% Focus Pixels, dzięki której w słabym świetle autofokus działa nawet trzy razy szybciej.

Obiektyw ultraszerokokątny 12 MP

Obejmuje w kadrze cztery razy więcej scenerii. Świetnie sprawdza się przy rejestrowaniu krajobrazów, zabytków, dużych grup, przestronnych wnętrz i dynamicznych wydarzeń.

Cały dzień na jednym ładowaniu.

Długodystansowa bateria. Sprzęt i oprogramowanie współdziałają ze sobą, żeby bateria starczała na jak najdłużej. A energię możesz uzupełniać jeszcze szybciej, korzystając z technologii szybkiego ładowania.

Odtwarzanie wideo: do 17 godzin

Strumieniowanie wideo: do 10 godzin

Odtwarzanie dźwięku: do 65 godzin

Możliwość szybkiego ładowania: do 50% w 30 minut z zasilaczem o mocy 18 W lub wyższej (sprzedawanym oddzielnie)

Wbudowana bateria litowo-jonowa do wielokrotnego ładowania

Ładowanie bezprzewodowe (współpraca z ładowarkami Qi)

Ładowanie przez zasilacz lub przewód USB Lightning podłączony do komputera

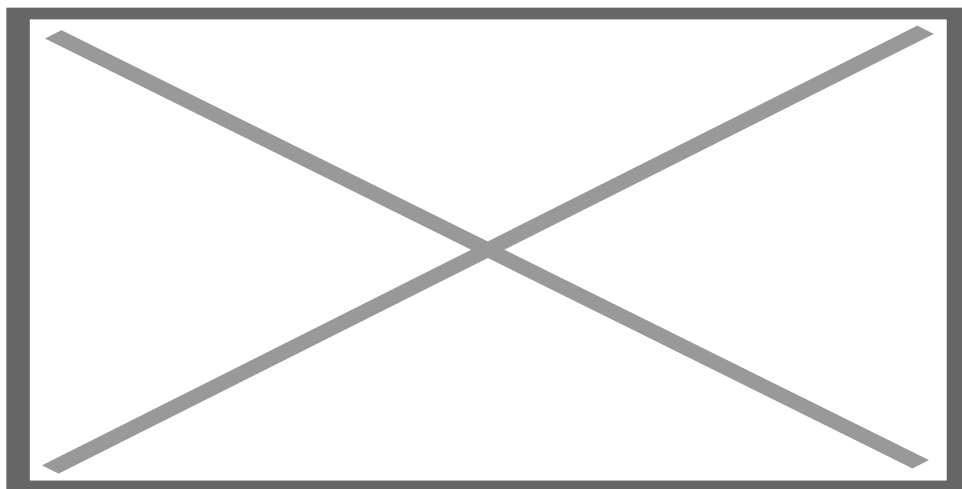
System operacyjny

iOS13

Tryb ciemny diametralnie zmienia wygląd iPhone'a. Został starannie zaprojektowany w taki sposób, by nic na ekranie nie męczyło wzroku. I działa idealnie w obrębie całego systemu. Z łatwością uruchomisz go w Centrum sterowania lub skonfigurujesz tak, by sam włączał się po zmroku.

Czip

System Neural Engine trzeciej generacji.



PARAMETRY

Pojemność:	256GB
Procesor:	A13 Bionic
Wielkość ekranu:	6,1 cala
Kolor:	Biały
Waga:	0.19 kg